



Füllstand



Druck



Durchfluss



Temperatur

Flüssigkeits-
analyse

Registrierung

Systeme
Komponenten

Services

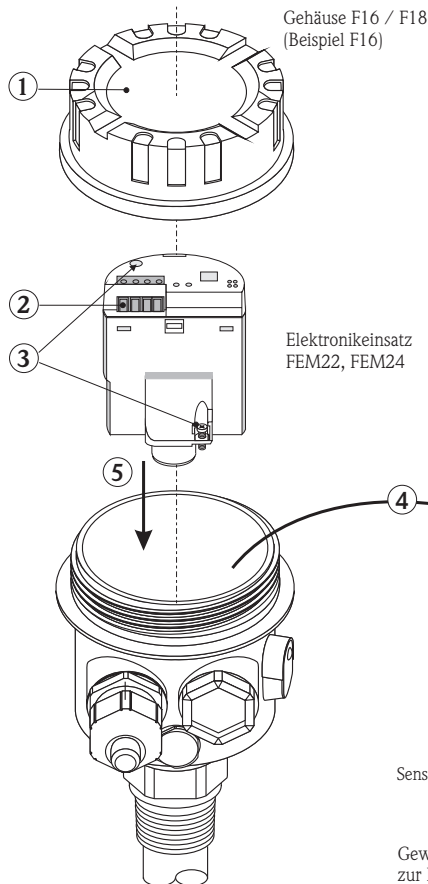


Solutions

Austausch des Elektronikeinsatzes am Soliphant T FTM20/21



Das Gerät darf nur von Fachpersonal repariert und gewartet werden. Dabei sind die Gerätedokumentation, die einschlägigen Normen, die gesetzlichen Vorschriften und die Zertifikate zu beachten!
Es dürfen nur modulare Baugruppen gegen identische original Endress+Hauser Ersatzteile ausgetauscht werden !



Der Austausch erfordert folgende Werkzeuge:

- Schlitzschraubendreher M3
- Kreuzschlitzschraubendreher Größe 1

- 1 Deckel abschrauben.
- 2 Kabel abklemmen.
- 3 Die beiden Befestigungsschrauben am Elektronikeinsatz lösen. Elektronikeinsatz herausziehen.
- 4 Sensorbuchse ausrichten (siehe Abb. unten)
- 5 Neuen Elektronikeinsatz einsetzen und festschrauben.

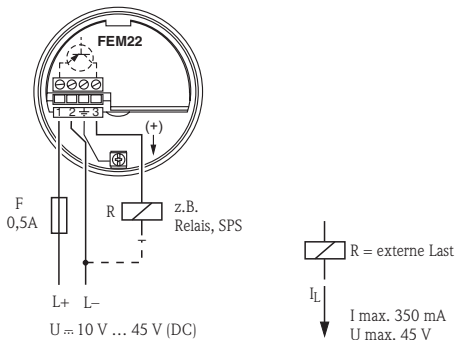
Stromversorgung und Signalleitungen gemäß dem jeweiligen Anschlussschema an den Elektronikeinsatz anschließen und interne Erdung zum Gehäuse verbinden.
Ein Neubalancieren des Gerätes ist nicht erforderlich.

Achtung!

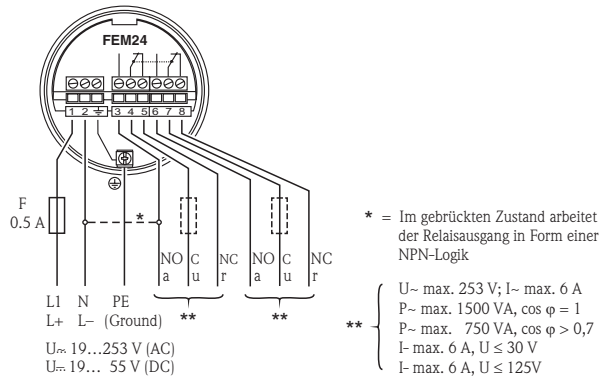
Die Sensorbuchse ist frei drehbar.
Bei Fehlstellung der Sensorbuchse kann beim Einbau des Elektronikeinsatzes die Steckverbindung deformiert werden.
Um dies zu vermeiden, ist die Sensorbuchse gemäß der beiden Gewindebuchsen auszurichten (siehe Abb.).

Elektrischer Anschluss

FEM22



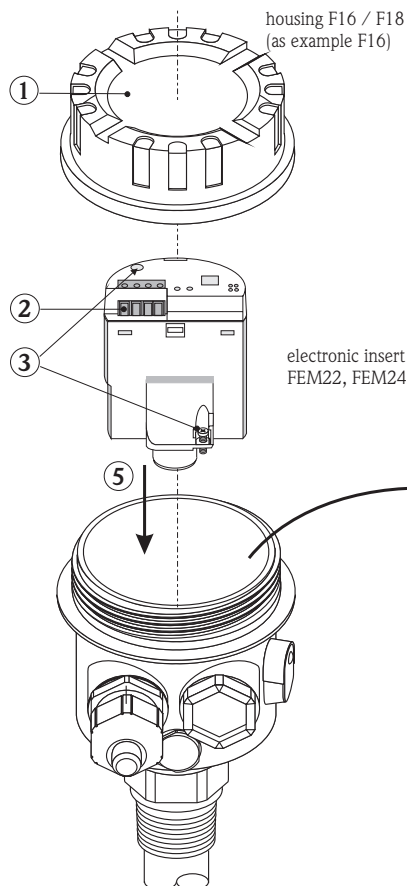
FEM24



Exchange of electronic insert on Soliphant T FTM20, FTM21



The instrument may only be maintained and repaired by qualified personnel. The device documentation, applicable standards and legal requirements as well as any certificates have to be observed!
Only modular assemblies may be exchanged against identical, original Endress+Hauser spare parts !

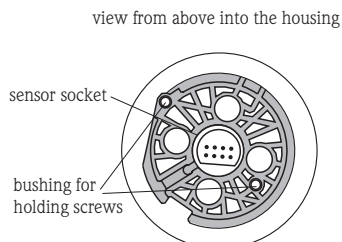


The following tools are required for the exchange:

- Screw driver M3
- Phillips screwdriver (Size 1)

- ① Unscrew cover.
- ② Disconnect the cable.
- ③ Unscrew the two holding screws on the electronic insert and remove it.
- ④ Align the sensor socket according to the picture below.
- ⑤ Insert the new electronic insert and tighten the holding screws.

Connect power supply and signal line to the electronic insert according to the particular connection plan and connect the internal ground to the housing.
A calibration of the instrument is not necessary.

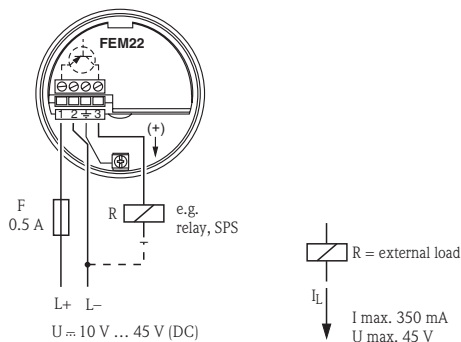


Attention!

The sensor socket can easily be rotated. To avoid any deformation of the plug connection, make sure that the sensor socket is in the right position. The sensor socket must be aligned to the bushing, as shown in the picture beside.

Connection

FEM22



FEM24

